

|                             |                            |                                 |                                |                          |
|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| Алматы (7273)495-231        | Иваново (4932)77-34-06     | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Пермь (342)205-81-47           | Тверь (4822)63-31-35     |
| Ангарск (3955)60-70-56      | Ижевск (3412)26-03-58      | Москва (495)268-04-70           | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Тольятти (8482)63-91-07  |
| Архангельск (8182)63-90-72  | Иркутск (395)279-98-46     | Мурманск (8152)59-64-93         | Рязань (4912)46-61-64          | Томск (3822)98-41-53     |
| Астрахань (8512)99-46-04    | Казань (843)206-01-48      | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Самара (846)206-03-16          | Тула (4872)33-79-87      |
| Барнаул (3852)73-04-60      | Калининград (4012)72-03-81 | Нижегород (831)429-08-12        | Саранск (8342)22-96-24         | Тюмень (3452)66-21-18    |
| Белгород (4722)40-23-64     | Калуга (4842)92-23-67      | Новокузнецк (3843)20-46-81      | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Благовещенск (4162)22-76-07 | Кемерово (3842)65-04-62    | Ноябрьск (3496)41-32-12         | Саратов (845)249-38-78         | Улан-Удэ (3012)59-97-51  |
| Брянск (4832)59-03-52       | Киров (8332)68-02-04       | Новосибирск (383)227-86-73      | Севастополь (8692)22-31-93     | Уфа (347)229-48-12       |
| Владивосток (423)249-28-31  | Коломна (4966)23-41-49     | Омск (3812)21-46-40             | Симферополь (3652)67-13-56     | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Владикавказ (8672)28-90-48  | Кострома (4942)77-07-48    | Орел (4862)44-53-42             | Смоленск (4812)29-41-54        | Чебоксары (8352)28-53-07 |
| Владимир (4922)49-43-18     | Краснодар (861)203-40-90   | Оренбург (3532)37-68-04         | Сочи (862)225-72-31            | Челябинск (351)202-03-61 |
| Волгоград (844)278-03-48    | Красноярск (391)204-63-61  | Пенза (8412)22-31-16            | Ставрополь (8652)20-65-13      | Череповец (8202)49-02-64 |
| Вологда (8172)26-41-59      | Курск (4712)77-13-04       | Петрозаводск (8142)55-98-37     | Сургут (3462)77-98-35          | Чита (3022)38-34-83      |
| Воронеж (473)204-51-73      | Курган (3522)50-90-47      | Псков (8112)59-10-37            | Сыктывкар (8212)25-95-17       | Якутск (4112)23-90-97    |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Липецк (4742)52-20-81      |                                 | Тамбов (4752)50-40-97          | Ярославль (4852)69-52-93 |

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

[www.mapanva.nt-rt.ru](http://www.mapanva.nt-rt.ru) | | [mva@nt-rt.ru](mailto:mva@nt-rt.ru)

# Технические характеристики на автоматические расстоечные шкафы L, T компании **MAPANVA S.L.**

CÁMARA ESTÁTICA  
L/ STATIQUE L  
INTERMEDIATE  
PROOFER

CÁMARAS AUTOMÁTICAS/ AUTOMATIC INTERMEDIATE  
PROOFERS



PESO/WEIGHT 600 Kg

La cámara estática en forma de L, esta destinada a la pre-fermentación de masa de pan y bollería en forma de bolas.

Esta máquina presenta una gran variedad de modelos de hasta 600 y 1000 g lo cual permite que la máquina se adapte mejor a las necesidades de cada cliente.

The static intermediate proofer in the shape of L, is intended for the pre-fermentation of bread dough and pastries in the form of balls.

This machine presents a wide variety of models of up to 600 and 1000 g which allows the machine to better adapt to the needs of each client.

| MODELO<br>MODEL | PIEZAS<br>PIECES | CANGILONES<br>BUCKETS | HUECOS<br>HOLES | MÁXIMO MASA<br>MÁXIM WEIGHT |
|-----------------|------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------------|
| L200            | 200              | 50                    | 4               | ≤ 600 Grs.                  |
| L300            | 300              | 75                    | 4               | ≤ 600 Grs.                  |
| L400            | 400              | 100                   | 4               | ≤ 600 Grs.                  |
| L150+           | 150              | 38                    | 4               | ≤ 1000 Grs.                 |
| L225+           | 225              | 56                    | 4               | ≤ 1000 Grs.                 |
| L300+           | 300              | 75                    | 4               | ≤ 1000 Grs.                 |

## Características

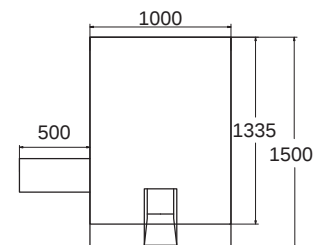
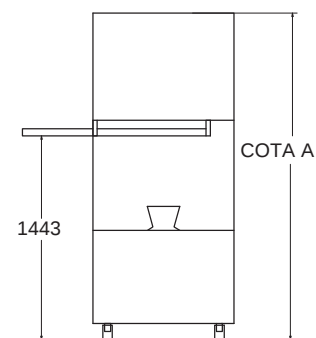
- Repartidor automático
- Cangilones de tela con 4 huecos
- Extractores de humedad
- Carga por fotocélula
- Cernedor eléctrico
- Ruedas con freno
- 2 enchufes trifásicos ( tren de laboreo)
- Sistema estabilizador de cangilones
- Avance automático con temporizador
- Cuenta piezas programable
- Tapiz de salida con distancia entre bolas controlada por fotocélula temporizada
- Posibilidad de carga o descarga derecha/izquierda
- Producción 0 a 2000 piezas por hora

## Characteristics

- Automatic charger
- Fabric buckets with 4 holes
- Moisture extractors
- Photocell charging
- Electric sieve
- Wheels with brake
- 2 three-phase plugs ( working group)
- Bucket stabilizer system
- Automatic advance with timer
- Programmable counter
- Tapestry of exit with distance between balls controlled by temporized photocell
- Possibility of loading or unloading right / left
- Production 0 until 2000 pieces/hour

## Dimensiones

| MODELO<br>MODEL | COTA A<br>MESURE A |
|-----------------|--------------------|
| L200            | 2313 mm            |
| L300            | 2313 mm            |
| L400            | 2513 mm            |
| L150+           | 2313 mm            |
| L225+           | 2313 mm            |
| L300+           | 2513 mm            |



## GRUPO DE TRABAJO/ WORKGROUP



## Opciones

- Emplanchado en acero inoxidable
- Secado
- Lámpara germicida
- Detector de carga con paro automático
- Cangilones con huecos independientes

## Options

- Cover in stainless steel
- Drying switch
- Germicide switch
- Load detector with automatic stop
- Buckets with independent holes

CÁMARA ESTÁTICA  
T/ STATIQUE T  
INTERMEDIATE  
PROOFER

CÁMARAS AUTOMÁTICAS/ AUTOMATIC INTERMEDIATE  
PROOFERS



PESO/WEIGHT 600 Kg

| MODELO<br>MODEL | PIEZAS<br>PIECES | CANGILONES<br>BUCKETS | HUECOS<br>HOLES | MÁXIMO MASA<br>MAXIM WEIGHT |
|-----------------|------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------------|
| T 150           | 150              | 38                    | 4               | ≤ 600 Grs.                  |
| T 200           | 200              | 50                    | 4               | ≤ 600 Grs.                  |
| T 250           | 250              | 63                    | 4               | ≤ 600 Grs.                  |
| T 300           | 300              | 75                    | 4               | ≤ 600 Grs.                  |
| T 350           | 350              | 88                    | 4               | ≤ 600 Grs.                  |
| T 400           | 400              | 100                   | 4               | ≤ 600 Grs.                  |
| T 120+          | 120              | 30                    | 4               | ≤ 1000 Grs.                 |
| T 168+          | 168              | 42                    | 4               | ≤ 1000 Grs.                 |
| T 200+          | 200              | 50                    | 4               | ≤ 1000 Grs.                 |
| T 248+          | 248              | 62                    | 4               | ≤ 1000 Grs.                 |
| T 280+          | 280              | 70                    | 4               | ≤ 1000 Grs.                 |
| T 340+          | 340              | 85                    | 4               | ≤ 1000 Grs.                 |

La cámara estática en forma de T , esta destinada a la pre-fermentación de masa de pan y bollería en forma de bolas.

Esta máquina presenta una gran variedad de modelos de hasta 600 y 1000 g lo cual permite que la máquina se adapte mejor a las necesidades de cada cliente.

The static intermediate proofer in the shape of T, is intended for the pre-fermentation of bread dough and pastries in the form of balls.

This machine presents a wide variety of models of up to 600 and 1000 g which allows the machine to better adapt to the needs of each client.

## Características

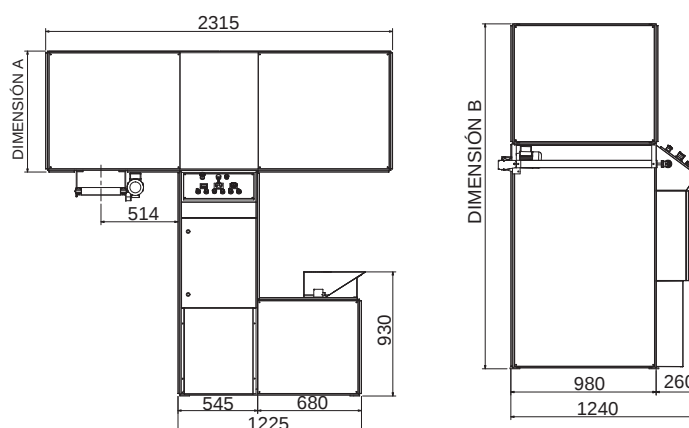
- Repartidor automático
- Cangilones de tela con 4 huecos
- Extractores de humedad
- Carga por fotocélula
- Cernedor eléctrico
- Ruedas con freno
- 2 enchufes trifásicos ( tren de laboreo)
- Sistema estabilizador de cangilones
- Avance automático con temporizador
- Cuenta piezas programable
- Tapíz de salida con distancia entre bolas controlada por fotocélula temporizada
- Posibilidad de carga o descarga derecha/izquierda
- Producción: 0 hasta 2000 piezas por hora

## Characteristics

- Automatic charger
- Fabric buckets with 4 holes
- Moisture extractors
- Photocell charging
- Electric sieve
- Wheels with brake
- 2 three-phase plugs ( working group)
- Bucket stabilizer system
- Automatic advance with timer
- Programmable counter
- Tapestry of exit with distance between balls controlled by temporized photocell
- Possibility of loading or unloading right / left
- Production 0 until 2000 pieces/hour

## Dimensiones

| MODELO<br>MODEL | COTA A<br>MESURE A | COTA B<br>MESURE B |
|-----------------|--------------------|--------------------|
| T 150           | 575 mm             | 2170 mm            |
| T 200           | 575 mm             | 2170 mm            |
| T 250           | 806 mm             | 2400 mm            |
| T 300           | 806 mm             | 2400 mm            |
| T 350           | 1040 mm            | 2635 mm            |
| T 400           | 1040 mm            | 2635 mm            |
| T 120k          | 575 mm             | 2170 mm            |
| T 168k          | 575 mm             | 2170 mm            |
| T 200k          | 806 mm             | 2400 mm            |
| T 248k          | 806 mm             | 2400 mm            |
| T 280k          | 1040 mm            | 2635 mm            |
| T 340k          | 1040 mm            | 2635 mm            |



## GRUPO DE TRABAJO/ WORKGROUP



## Opciones

- Emplanchado en acero inoxidable
- Secado
- Lámpara germicida
- Detector de carga con paro automático
- Cangilones con huecos independientes

## Options

- Cover in stainless steel
- Drying switch
- Germicide switch
- Load detector with automatic stop
- Buckets with independent holes

|                             |                            |                                 |                                |                          |
|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| Алматы (7273)495-231        | Иваново (4932)77-34-06     | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Пермь (342)205-81-47           | Тверь (4822)63-31-35     |
| Ангарск (3955)60-70-56      | Ижевск (3412)26-03-58      | Москва (495)268-04-70           | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Тольятти (8482)63-91-07  |
| Архангельск (8182)63-90-72  | Иркутск (395)279-98-46     | Мурманск (8152)59-64-93         | Рязань (4912)46-61-64          | Томск (3822)98-41-53     |
| Астрахань (8512)99-46-04    | Казань (843)206-01-48      | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Самара (846)206-03-16          | Тула (4872)33-79-87      |
| Барнаул (3852)73-04-60      | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12  | Саранск (8342)22-96-24         | Тюмень (3452)66-21-18    |
| Белгород (4722)40-23-64     | Калуга (4842)92-23-67      | Новокузнецк (3843)20-46-81      | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Благовещенск (4162)22-76-07 | Кемерово (3842)65-04-62    | Ноябрьск (3496)41-32-12         | Саратов (845)249-38-78         | Улан-Удэ (3012)59-97-51  |
| Брянск (4832)59-03-52       | Киров (8332)68-02-04       | Новосибирск (383)227-86-73      | Севастополь (8692)22-31-93     | Уфа (347)229-48-12       |
| Владивосток (423)249-28-31  | Коломна (4966)23-41-49     | Омск (3812)21-46-40             | Симферополь (3652)67-13-56     | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Владикавказ (8672)28-90-48  | Кострома (4942)77-07-48    | Орел (4862)44-53-42             | Смоленск (4812)29-41-54        | Чебоксары (8352)28-53-07 |
| Владимир (4922)49-43-18     | Краснодар (861)203-40-90   | Оренбург (3532)37-68-04         | Сочи (862)225-72-31            | Челябинск (351)202-03-61 |
| Волгоград (844)278-03-48    | Красноярск (391)204-63-61  | Пенза (8412)22-31-16            | Ставрополь (8652)20-65-13      | Череповец (8202)49-02-64 |
| Вологда (8172)26-41-59      | Курск (4712)77-13-04       | Петрозаводск (8142)55-98-37     | Сургут (3462)77-98-35          | Чита (3022)38-34-83      |
| Воронеж (473)204-51-73      | Курган (3522)50-90-47      | Псков (8112)59-10-37            | Сыктывкар (8212)25-95-17       | Якутск (4112)23-90-97    |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Липецк (4742)52-20-81      |                                 | Тамбов (4752)50-40-97          | Ярославль (8452)69-52-93 |

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.mapanva.nt-rt.ru | | mva@nt-rt.ru